# Aplicación de Star Ccm+ en la industria nuclear: Simulación multifísica CFD-estructural

Simcenter STAR-CCM+

Ing. Javier Copola X-Plan





**SIEMENS** 



## Agenda

Introducción

Análisis térmico estructural del reactor

**Design Exploration** 

Casos de éxito en la industria nuclear





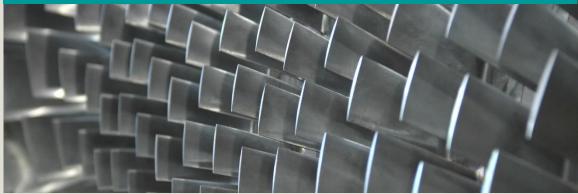
#### La industria de generación Nuclear ante la necesidad de innovar



#### **Reactor Licensing**



#### Competir en el mercado de genaración eléctrica



#### **Conceptos avanzados de reactores**





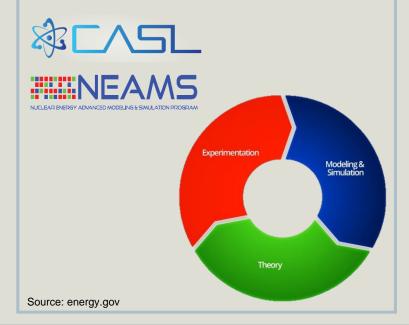
#### El desafío de la ingeniería de reactores

Acelerar los procesos de innovación en sistemas y tecnologías complejas



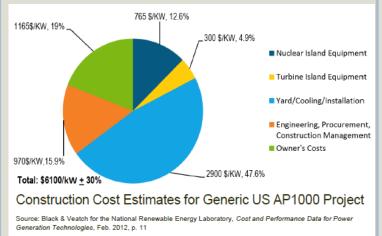
## Highly Regulated Need to streamline licensing

Extensive adoption of Modelling and Simulation is key to a faster and streamlined licensing process.



## Growing Competition Race to Improve Plants Economics

In a highly competitive energy market, the Nuclear Industry must adopt advanced simulation methods to optimize construction and operation of nuclear power stations.



## Emerging Technologies Faster development & innovation

- >20 active Nuclear start-ups
- Design cycle reduced to 3 years
- Licensing and construction timelines reduced by 50%
- Necessary to innovate design and licensing approach

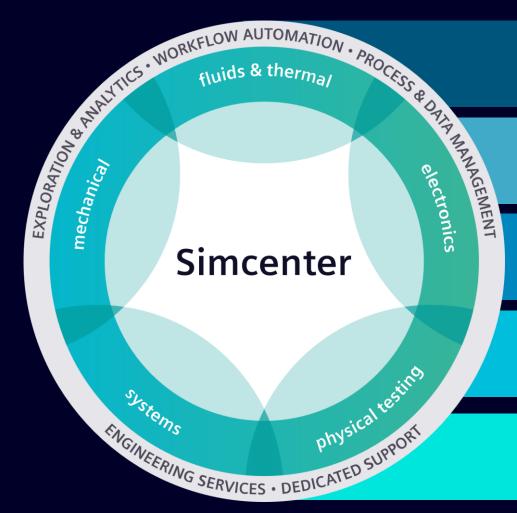




#### **Simcenter Portfolio**

#### Engineer innovation for nuclear energy performance





#### **Fuel Performance**

Hydraulic and thermal, Vibration, Bowing, CILC, Refueling



#### **Plant Performance**

TASCS, FSI, mixing, outages, containment performance



#### **Advanced Reactors**

Core, transients, conversion, metal/salts/gas/water designs



#### **Back-end**

Pools, dry-storage, transportation, reprocessing, long term



#### Integration, Verification & Certification

Virtual & Physical Testing, Component & Integration Testing

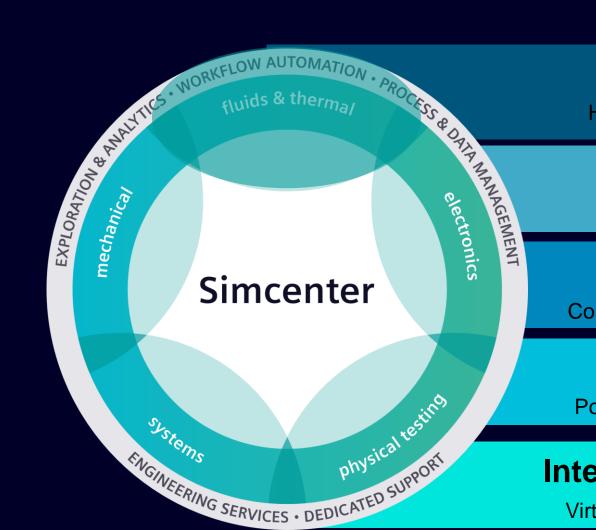




#### **Simcenter Portfolio**

#### Engineer innovation for nuclear energy performance





#### **Fuel Performance**

Hydraulic and thermal, Vibration, Bowing, CILC, Refueling



#### **Plant Performance**

TASCS, FSI, mixing, outages, containment performance



#### **Advanced Reactors**

Core, transients, conversion, metal/salts/gas/water designs



#### **Back-end**

Pools, dry-storage, transportation, reprocessing, long term



#### Integration, Verification & Certification

Virtual & Physical Testing, Component & Integration Testing





#### Introducción



**Pressurized Thermal Shock (PTS):** Durante un accidente por pérdida de refrigerante, el enfriamiento brusco producido por inyección de agua en el recipiente a presión del reactor podría provocar la propagación de microfisuras debido a las tensiones térmicas.

- ¿Cuáles son los esfuerzos térmicos debidos a la inyección de agua fría?
- ¿Cómo podemos reducir el efecto de PTS?





#### Análisis térmico estructural del reactor



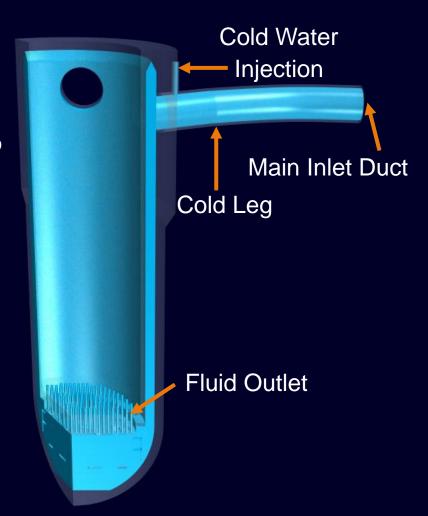
### Entorno integrado de simulación

Análisis detallado de ingeniería

Exploración del espacio de diseños automatizada

#### Analizando un accidente por Perdida de refrigerante

- Agua fria es inyectada en la ducto principal del reactor a alta presión
- En las paredes del recipiente se ven altos gradientes de temperatura.
- Podría producirse una falla estructural al activarse por la propación de microfisuras. El estres térmico inducido podria activar este mecanismo.





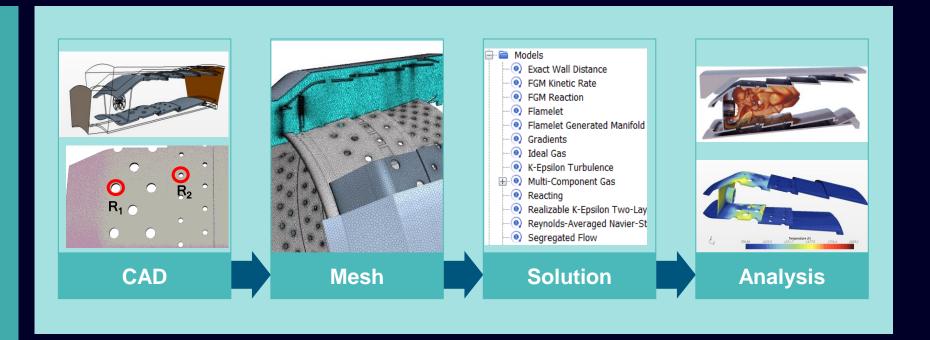
#### Análisis térmico estructural del reactor



Entorno integrado de simulación

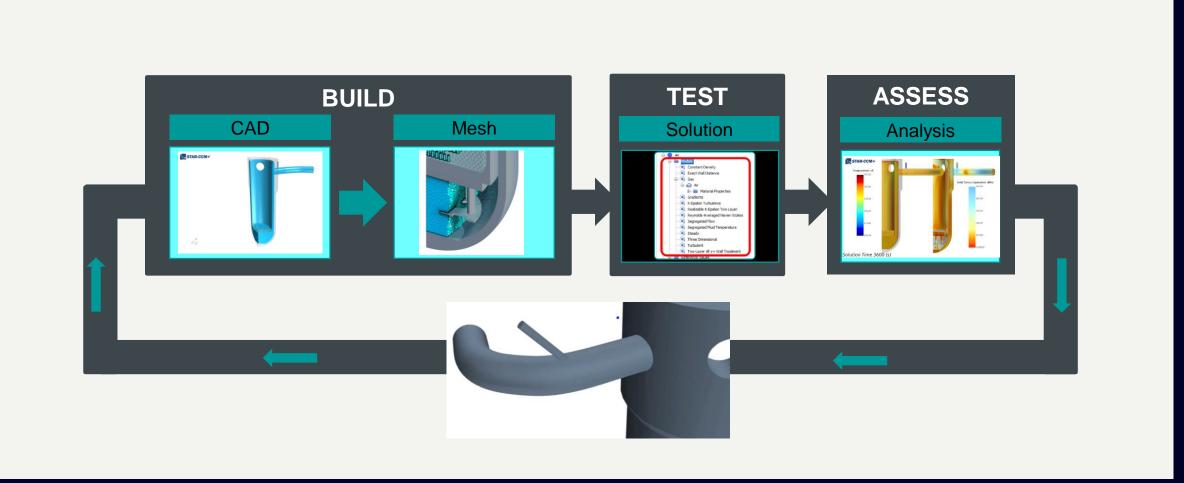
Análisis detallado de ingeniería

Exploración del espacio de diseño automatizada



#### **Prototipado virtual en STAR-CCM+**







#### Análisis térmico estructural del reactor



Entorno integrado de simulación

Una única interfase para todo el proceso de diseño, simulación y optimización.

Análisis detallado de ingeniería

Exploración del espacio de diseño automatizada



#### Análisis térmico estructural del reactor



Entorno integrado de simulación

Análisis detallado de ingeniería

Exploración del espacio de diseño automatizada

 Análisis detallado de resultados de problemas multifísicos y multidiciplinarios.

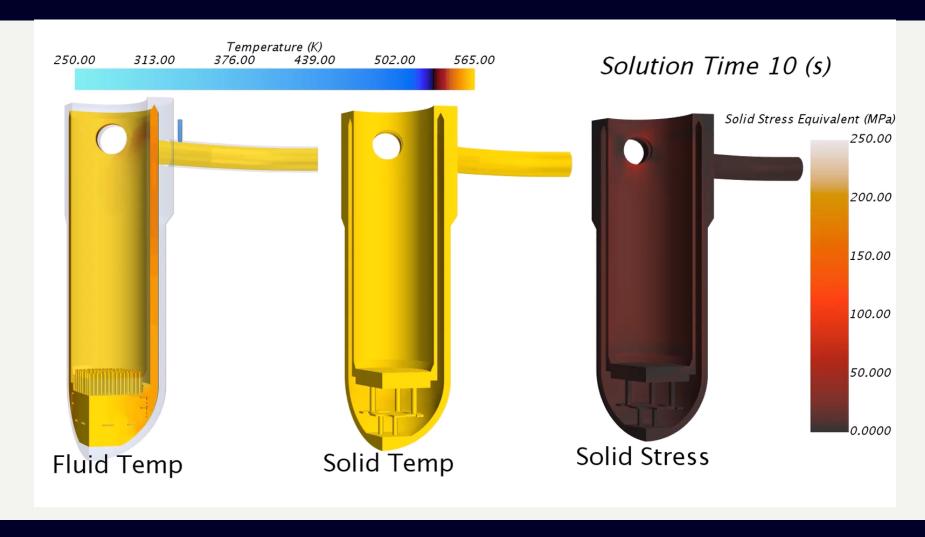
 Creación de funciones dentro del entorno sin introducir códigos externos.

• El renderizado avanzado permite mejorar la visualización de resultados.



#### Análisis térmico estructural del reactor: Resultado combinados

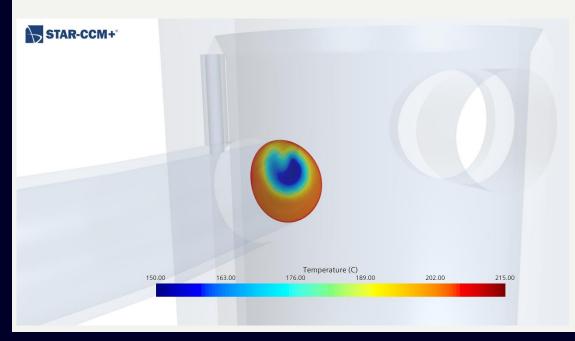




#### Análisis térmico estructural del reactor: Resultado combinados



- Uliizando un punto de inyección cercano a la pared produce una distribución más amplia de de temperaturas.
- Mejorar las mezcla de las corriente fria y caliente, reduce el stress térmico.



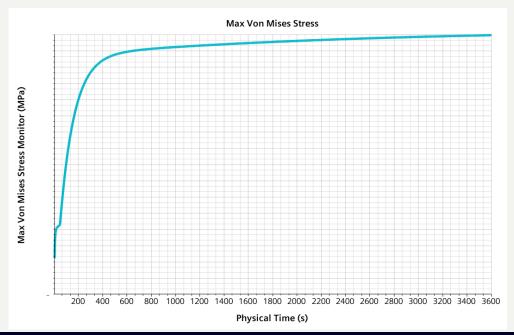


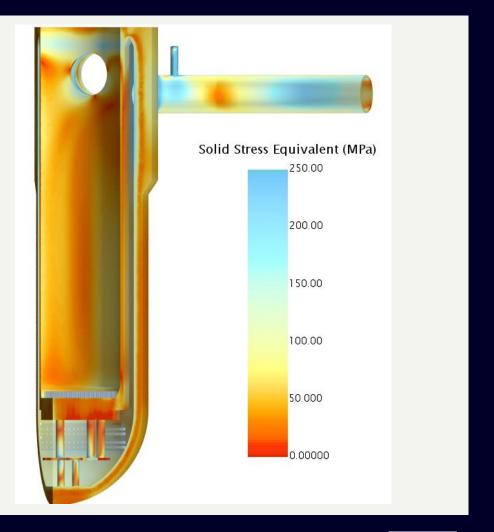


#### Análisis térmico estructural del reactor: Resultado combinados



- Los valores máximos de tensión se observan cerca de la zona donde se encuentra el flujo de agua inyectado con el flujo principal.
- Los gradientes locales son más intensos en las cercanías del fondo del recipiente.







#### Análisis térmico estructural del reactor:



Entorno integrado de simulación

Una única interfase para todo el proceso de diseño, simulación y optimización

Análisis detallado de ingeniería

Se extraen fácilmente información valiosa de datos complejos

Exploración del espacio de diseño automatizada



#### Análisis térmico estructural del reactor:



Entorno integrado de simulación

Análisis detallado de ingeniería

Exploración del espacio de diseño automatizada

 Modelar el comportamiento del mundo real de sistemas complejos con más parámetros

Descubrir diseños mejores y no intuitivos

 Administrar de manera eficiente grandes cantidades de datos para obtener información sobre el comportamiento del producto

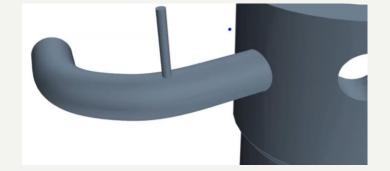


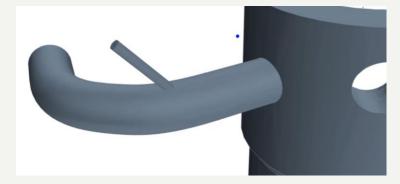
## **Análisis térmico estructural del reactor: Design Exploration**



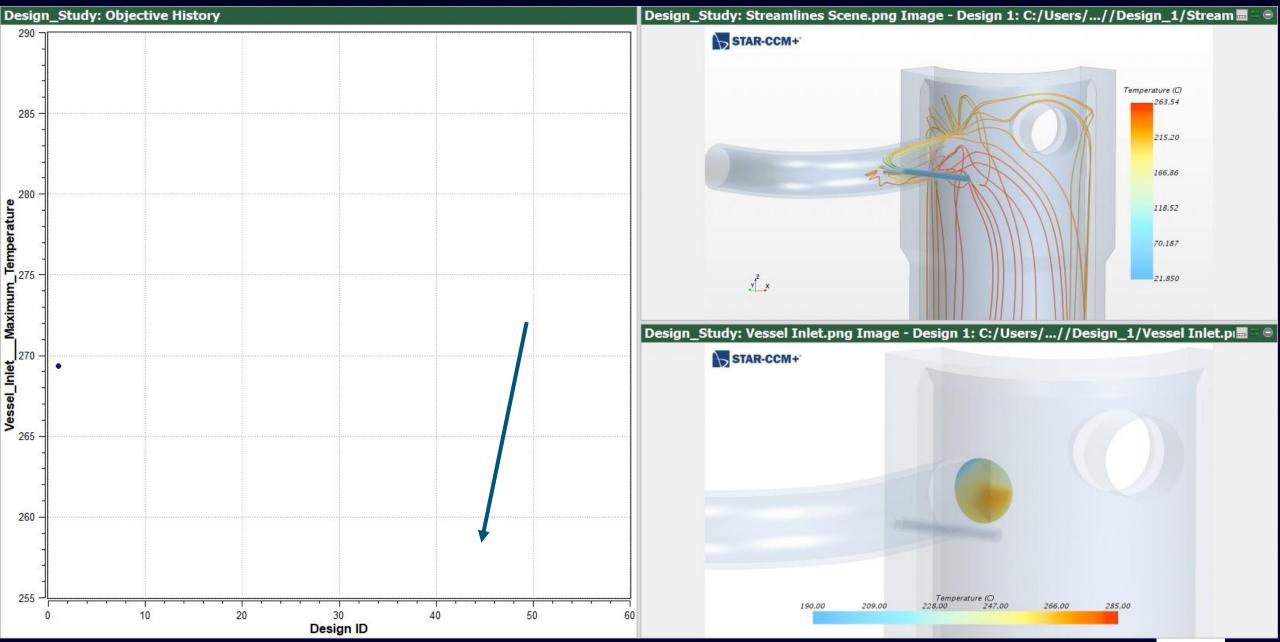
- Indentificar áreas de altos valores de tensión y gradientes de temperatura.
- El objetivo is maximizar la mezcla de los flujos frio y caliente antes de entrar al recipiente.
- El problema de diseño está focalizado en el cambio de posición del ECCS











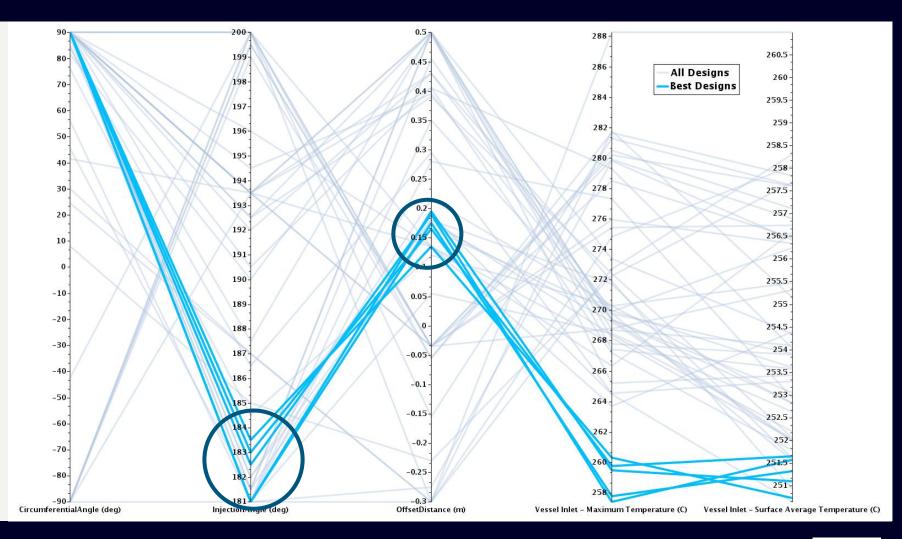
## **Análisis térmico estructural del reactor: Design Exploration**



Los gráficos paralelos dan una idea de las características de los buenos diseños.

El mejor despeño se ve en los diseños con un ángulo circunferencial de 90°

Más flexibilidad al elegir la distancia de entrada y el ángulo de inyección.





#### **Reactor Thermal and Stress Analysis**



Entorno integrado de simulación

Una única interfase para todo el proceso de diseño, simulación y optimización

Análisis detallado de ingeniería

Se extraen fácilmente información valiosa de datos complejos

Exploración del espacio de diseño automatizada

Investigación de multiples diseños, a través de un análisis automatizado de la exploración del espacio de diseño.



#### **Reactor Thermal and Stress Analysis**



Entorno integrado de simulación

Una única interfase para todo el proceso de diseño, simulación y optimización

Análisis detallado de ingeniería

Se extrae fácilmente información valiosa de datos complejos

Exploración del espacio de diseño automatizada

Investigación de multiples diseños, a través de un análisis automatizado de la exploración del espacio de diseño.



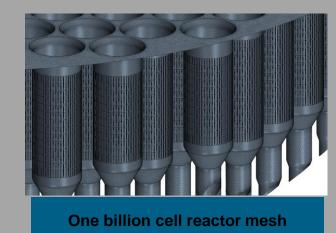
## OKB Gidropress Making nuclear reactors safer with Simcenter STAR-CCM+

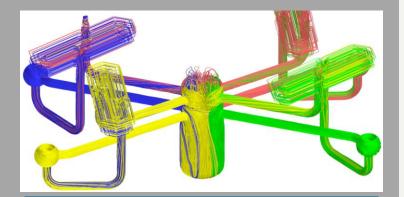




- Understanding of 3D thermal hydraulics key to improving reactor safety
- Simulation is key to developing safer reactors faster and cheaper
- Half a year to develop simulation model five years ago

#### Simulating primary circuit in a water-water energetic reactor (VVER)





Fluid flow through the reactor circuit

- Simcenter STAR-CCM+ enables simulation of 1 billion cell model in a week
- Only primary circuit model in the world to include pump rotation and real wheel profile

"Simcenter STAR-CCM+ is the only CFD code that allows us to make simulations of 1 billion cells easily with good experimental agreement, helping us to produce the safest reactors in the world"

Volkov Vasilii, Engineer, OKB Gidropress



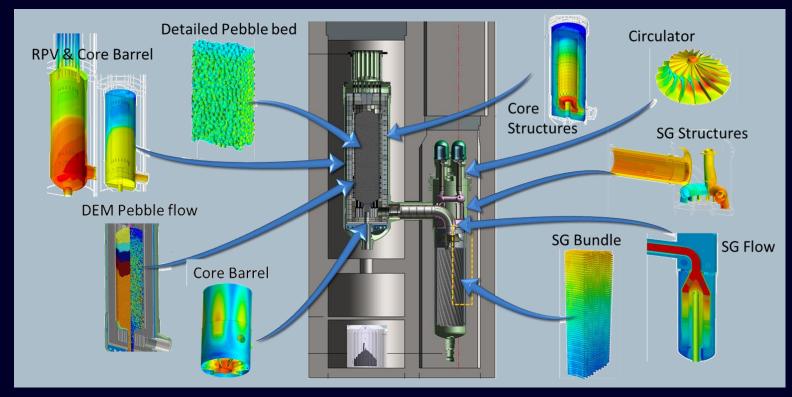
#### X-energy

#### re-imagining Nuclear Power with STAR-CCM+





 X-energy uses high-fidelity CFD as a "digital laboratory" with a high level of certainty supported by smaller scale experiments.



"STAR-CCM+ has proven to be an invaluable tool during the preconceptual design phase while requiring low level of human resources to perform a wide range of technical analyses"

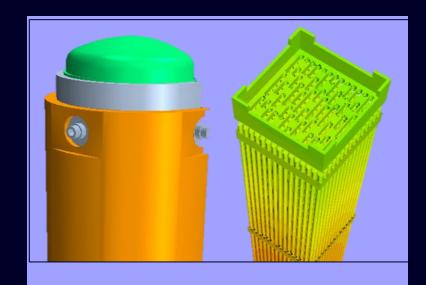
Dr. Martin van Staden, VP, Engineering X-energ



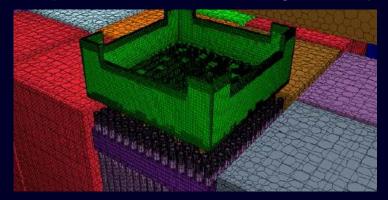
#### **Spent fuel storage and transportation**

#### Improving fuel storage management with Simcenter STAR-CCM+

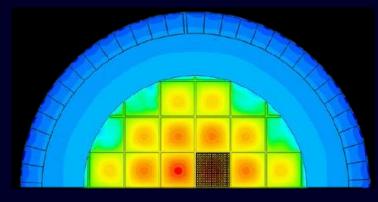




 Improved model fidelity allows reduced margin and improved spent fuel loading Fully resolved spent fuel geometry for higher confidence



Full detail model of fuel and cask, which includes all heat transfer modes



Resolved temperature distribution of assembly fittings drives higher confidence

High resolution model of fuel and cask, which includes all heat transfer modes, conduction convection and radiation. Validated in collaboration with the US NRC

High resolution local temperature predictions provide new insight and confidence in spent fuel long term behavior





## Contacto

**Javier Copola** 

CFD-specialist

X-Plan SRL

Santamarina 1311

**Victoria** 

Provincia de Buenos Aires

**Argentina** 

tel +54 911 5507-4119

E-mail <u>icopola@x-plan.com</u>